

機器仕様

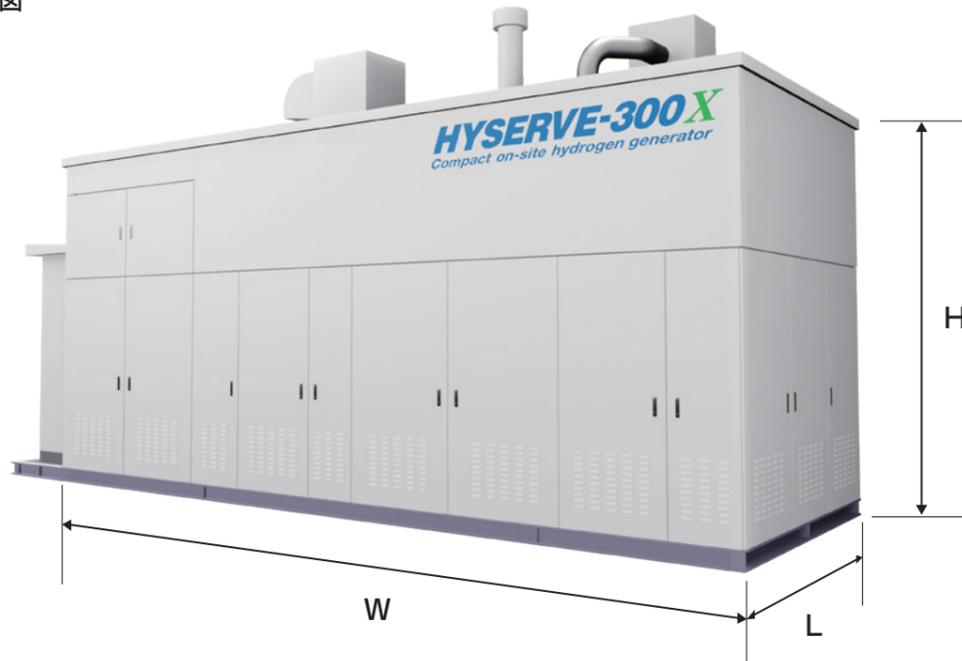
◆仕様

機種	HYSERVE-30	HYSERVE-100	HYSERVE-300X
原料	都市ガス(13A)、プロパンガス、バイオガス等		
水素製造能力※1	30m ³ N/h	100m ³ N/h	300m ³ N/h
水素純度	99.999vol%以上		
水素供給圧力	0.70MPa以下		
操作性	ワンタッチ自動運転 負荷調整(40~100%)、待機運転		
最小ユニットサイズ※2 (補機等を除く)	3,600W×2,000L×2,950H	5,300W×2,600L×3,300H	8,000W×3,000L×3,700H
装置オプション	遠隔監視システムなど		

※1 表中は、都市ガス(13A)、プロパンガスを原料とした場合の値です。原料の熱量によって、水素製造能力は変化します。詳細はお問い合わせください。

※2 ユニットサイズは変更する場合があります。

◆パッケージ外型図



*オプションで防音仕様、ケーシングありにした場合のHYSERVE-300Xのイメージ図

<問い合わせ先>

◆大阪ガスリキッド株式会社 水素ソリューション部

〒541-0041 大阪市中央区北浜4-7-19 住友ビルディング第3号館5F

TEL. 06-4706-2701 FAX. 06-4706-2711

<https://www.liquidgas.co.jp/>



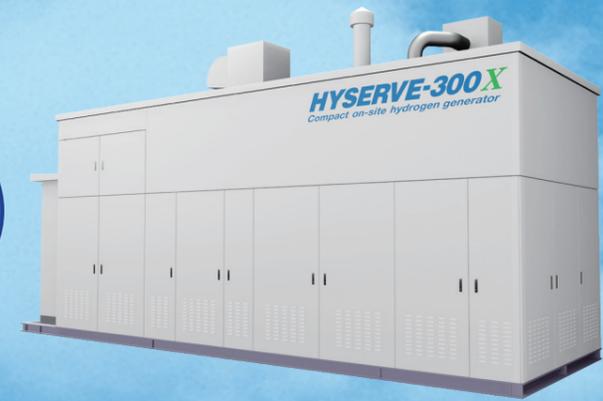
コンパクトタイプ水素製造装置

HYSERVE® Series

リニューアルモデル 「HYSERVE-300X」を新発売

高品質の水素製造装置

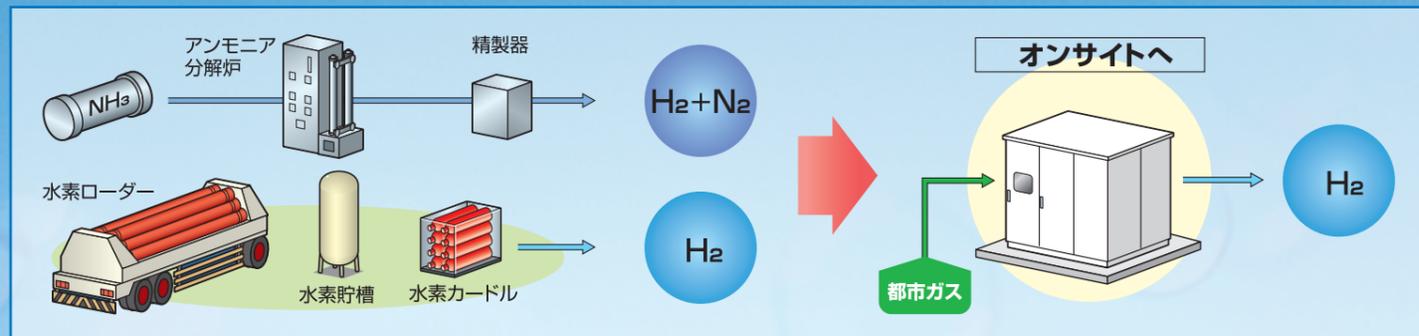
HYSERVE-30 HYSERVE-100 HYSERVE-300X



特長

オンサイト水素供給

- 原料（都市ガス）はパイプラインの供給で、オンサイトで容易に高純度の水素が製造できます。
- アンモニア分解炉に必要なアンモニアや水素ローダー等の頻繁な配送負担が不要です。
- 水素ローダー等の煩雑な受け入れ作業が不要です。



コンパクト設計

- 大阪ガスが独自に開発した高性能改質触媒を採用することで、機器の小型化に成功。作動ガス圧力も1MPa未満であり、**高圧ガス保安法は適用されません。**
- 各種反応容器・熱交換器およびPSA装置等、反応プロセスに必要な機器一式をパッケージ化することで、設置時の現場工事を軽減できます。

高品質水素

- 都市ガスやプロパンガス、バイオガス等を原料として**高純度水素 (99.999%以上)**を製造します。

コストダウン

- 原料に都市ガス13A (中圧) を利用でき、圧縮動力を大幅に削減できます。
- 起動時以外はPSAのオフガスを改質器の熱源として利用することで原単位を低減しました。

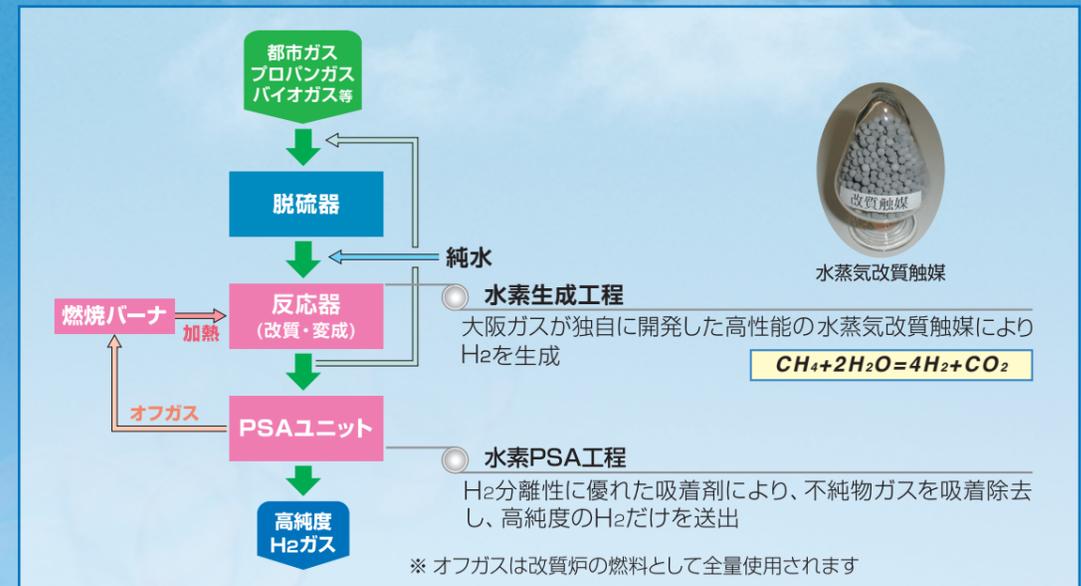
簡単操作

- プラント運転の経験がない方でも**簡単に操作**することが可能です。
- ワンボタンで、起動、停止および自動負荷追従運転が可能です。
- 待機運転モードを標準装備しています。(改質装置をホットスタンバイして起動時間が短縮できます。)

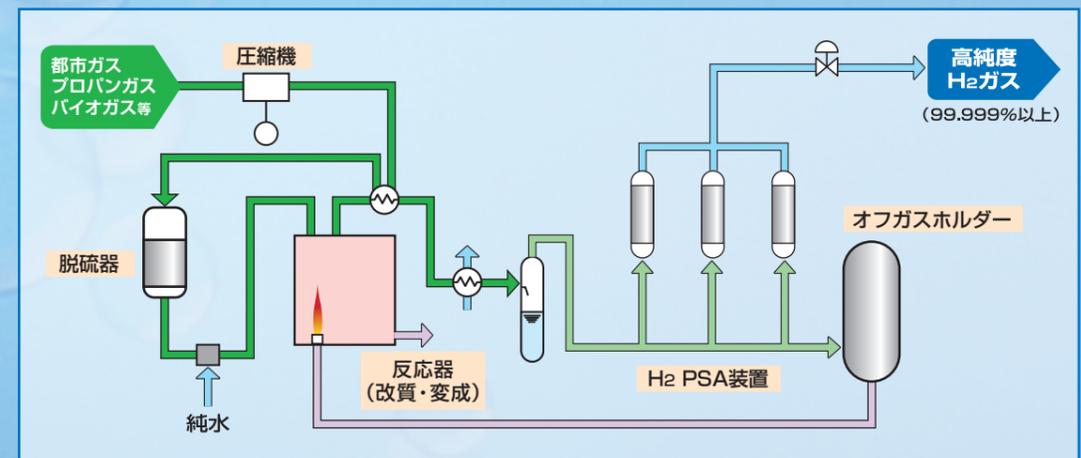
オンサイトでの採用事例 (HYSERVE-30×2基)



システム構成



プロセスフロー



主要適用分野

水素ローダー・カードル供給やアンモニア分解炉に代わってオンサイトで水素を供給します。最小限のスペースで高純度の水素を製造し、安定的かつ安価に供給することができます。

金属	ガラス・窯業	電気・化学・食品 など
粉末冶金 金属熱処理 ・ステンレス光輝焼鈍 ・亜鉛メッキ鋼板還元処理 ・各種焼成炉保護ガス 磁性鉄粉 金属焼結	板ガラス製造 石英ガラス製造 石英ガラス加工 光ファイバー セラミックパッケージ	半導体 シリコンウェハー 水素化石油樹脂 化学製品 触媒製造 油脂