

●標準仕様

排ガス	流量	15Sm <sup>3</sup> /h
	不純物	水分、酸素<1%、粉塵<30mg/m <sup>3</sup> など
	圧力	1kPa以上
再生ガス	流量	12Sm <sup>3</sup> /h
	純度	露点<-50℃
	圧力	0.1MPa以上
装置サイズ(単位:mm)	3900W×1250L×2250H	

※必要量に応じて処理量、装置サイズはカスタマイズいたします。

●パッケージ外形図



# 水素回収再生装置



# 排ガス中の水素を回収再生。 コスト削減と環境改善に貢献します。

還元雰囲気炉などで使用された水素の多くは、これまで使い切れずに排ガスとして放散されていました。

水素回収再生装置は、還元雰囲気炉からの排ガスに含まれている水素を回収・再生し、

再利用することで、水素利用の高効率化を実現。

水素消費量の低減による工場のコスト削減や環境改善に貢献いたします。

## 水素回収再生装置



### 特長

### Feature

## 1. 排ガスを高収率で 高純度に再生

約80%の高い水素回収効率を達成。大阪ガスリキッドが保有する、高純度化精製技術により排ガス中の水素を高純度に再生します。

#### ●排ガスからの水素回収例

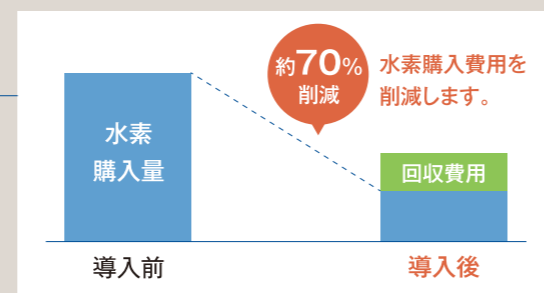


※当社試算

## 2. ランニングコストの低減

水素の再循環利用により、ローダー供給などの水素購入量を大幅に低減します。ローダー受入れ作業の低減と共に、ランニングコストを削減できます。

#### ●購入水素量



※当社試算

## 3. 維持管理が簡単

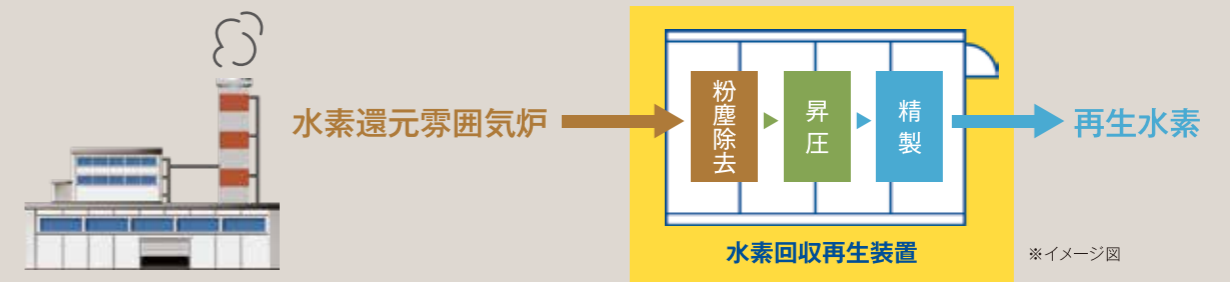
リアルタイムでの運転状況の確認や検針などの日常点検は、タッチパネルにて簡単にチェックできます。

#### ●タッチパネル(装置内設置)



### プロセス

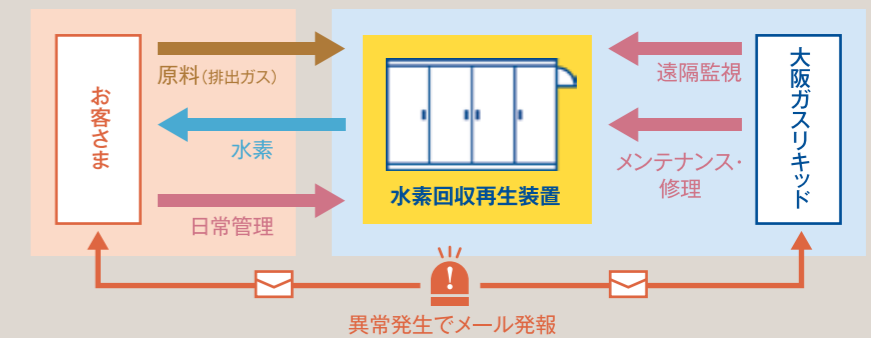
### Process



### 回収設備の設置例

### Example

水素回収再生装置設置の初期投資は、実質負担なしで、装置を導入できます。緊急時の対応など、遠隔監視により装置の安定稼働をサポートします。



### オンサイト水素供給のご提案

### Proposal

水素製造装置「HY SERVE」との併用で、安価で効率的な水素循環システムを構築できます。

