

量産化までのフロー

STEP 1	初回打ち合わせ	低温粉碎受託加工についての詳細説明とお客さまのご要望をお伺いします。
STEP 2	テスト粉碎	目標粒度への到達確認と製品化に向けた受託可否判断を行います。
STEP 3	お客さまによる試作品のご評価	新商品や既存製品への採用検討、お取引先さまへの使用提案などで試作品をご評価いただき、評価結果をお伺いします。
STEP 4	見積り等の提出	ご希望数量に合わせて量産時のお見積りをご提出します。
STEP 5	量産化の打ち合わせ	お取引開始に必要な契約書・製品規格書等の締結に向けてお打ち合わせを行います。
STEP 6	量産化へ	取り決めた契約書・製品規格書に沿った内容で受託加工を開始します。

テスト粉碎のご案内

■ 単独粉碎 (粉碎機がリセットされた状態から粉碎)

- 試作サンプル: 最大6条件/日
- 原料数量: 合計30kgまで/日
- 立ち会い: 可能

■ 連続粉碎 (他原料粉碎後の粉碎)

- 試作サンプル: 1条件のみ/回
- 原料数量: 合計5kgまで/回
- 立ち会い: 不可

※共洗いは行いますが、前原料の一部がコンタミネーションします。

■ 共通

- 工場受入基準: 大腸菌群 陰性/0.1g かつ 一般生菌数 10万個/g以下 (テスト粉碎時のみ弊社でも菌検査可能です)
- 到達粒径: 平均径10数 μm~数100 μm

※原料によって異なります。

■ 粉碎サンプルの送付も可能です

種類・在庫量ともに限りがあるため、早めにお問い合わせください。なお、サンプルは連続粉碎で作成されるためコンタミネーションがあります。

お問い合わせ
フォーム



大阪ガスリキッド株式会社

低温粉碎センター食品工場

〒592-0001 大阪府高石市高砂3-7
TEL.072-269-2981 FAX.072-269-2982



ホームページ



IPROSページ



低温粉碎センター食品工場
FSSC22000認証取得工場



低温粉碎センター樹脂工場
ISO9001認証取得工場



液化窒素の超低温
「-196℃」を利用

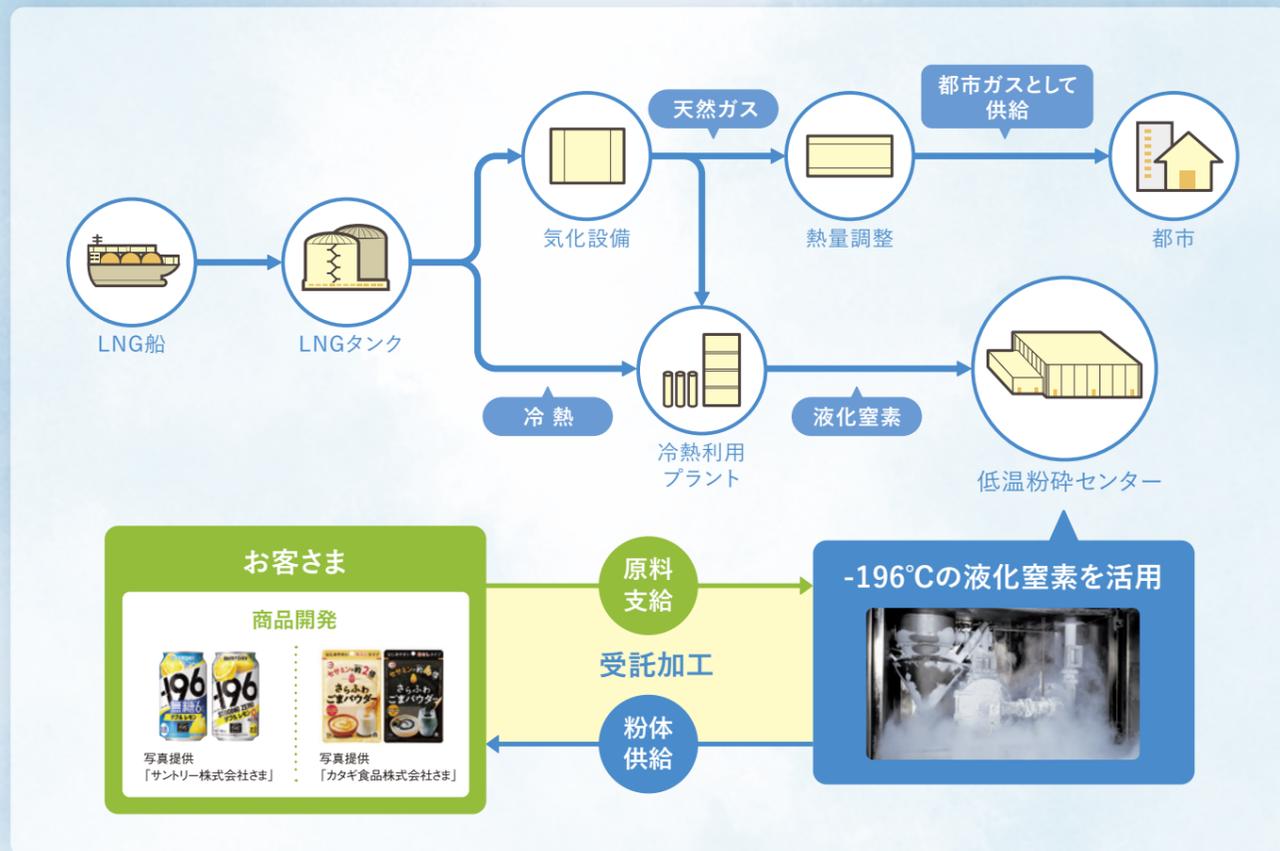
水分・油分を多く含む食品も

低温・凍結 粉碎

大阪ガスリキッドだからできる

「低温・凍結粉砕」

大阪ガスが輸入する-160℃の液化天然ガス(LNG)の冷熱を利用することで大阪ガスリキッドグループでは効率的に液化窒素を製造することが可能です。その液化窒素を活用することで、常温では粉砕困難な食品原料を「低温・凍結粉砕技術」で加工し、高品質な粉体を提供しています。



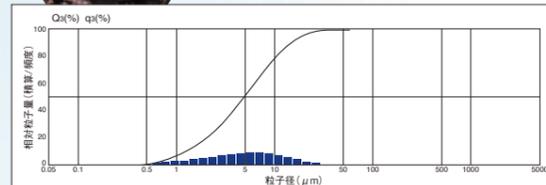
粉砕実績

水分・油分が多い食品はもちろん、熱に弱い食品の微粉末化も可能です。風味や香りを損なわない付加価値の高い製品開発をサポートします。



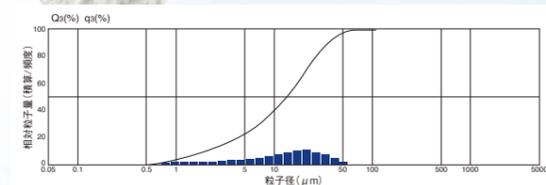
チョコレート

平均粒径: 5μm



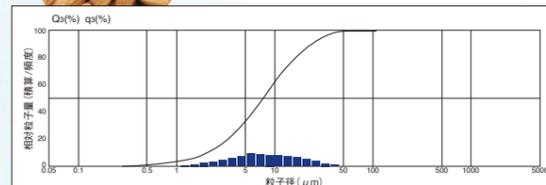
硬化油脂

平均粒径: 13μm



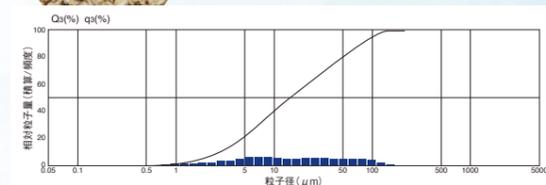
アーモンド

平均粒径: 7μm



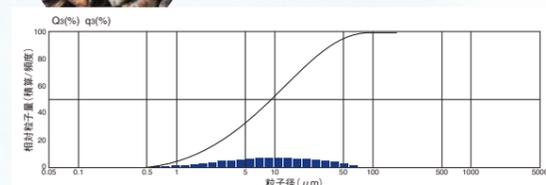
オーツ麦

平均粒径: 14μm



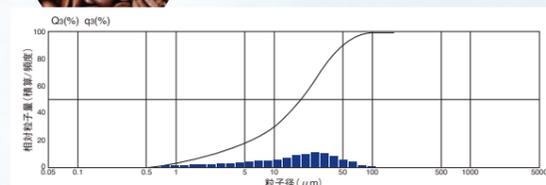
カカオニブ

平均粒径: 9μm



コーヒー豆

平均粒径: 18μm



※最も細くなる機械条件で粉砕

「低温・凍結粉砕」3つのメリット

1

低温

熱変性が起こらない粉砕方式のため、原料特有の味や香りを保持した粉末になる。

2

凍結

水分や油分の多い食品でも粉砕が可能。また、低温脆性効果により微粉末にできる。

3

窒素雰囲気

粉砕加工する機械内は窒素ガスが充満するため酸化を抑制できる。

粉砕品の用途例

粉砕品の主な用途例についてご紹介いたします。



製菓・製パン



飲料・調味料



健康食品



乳化剤・油脂



香料



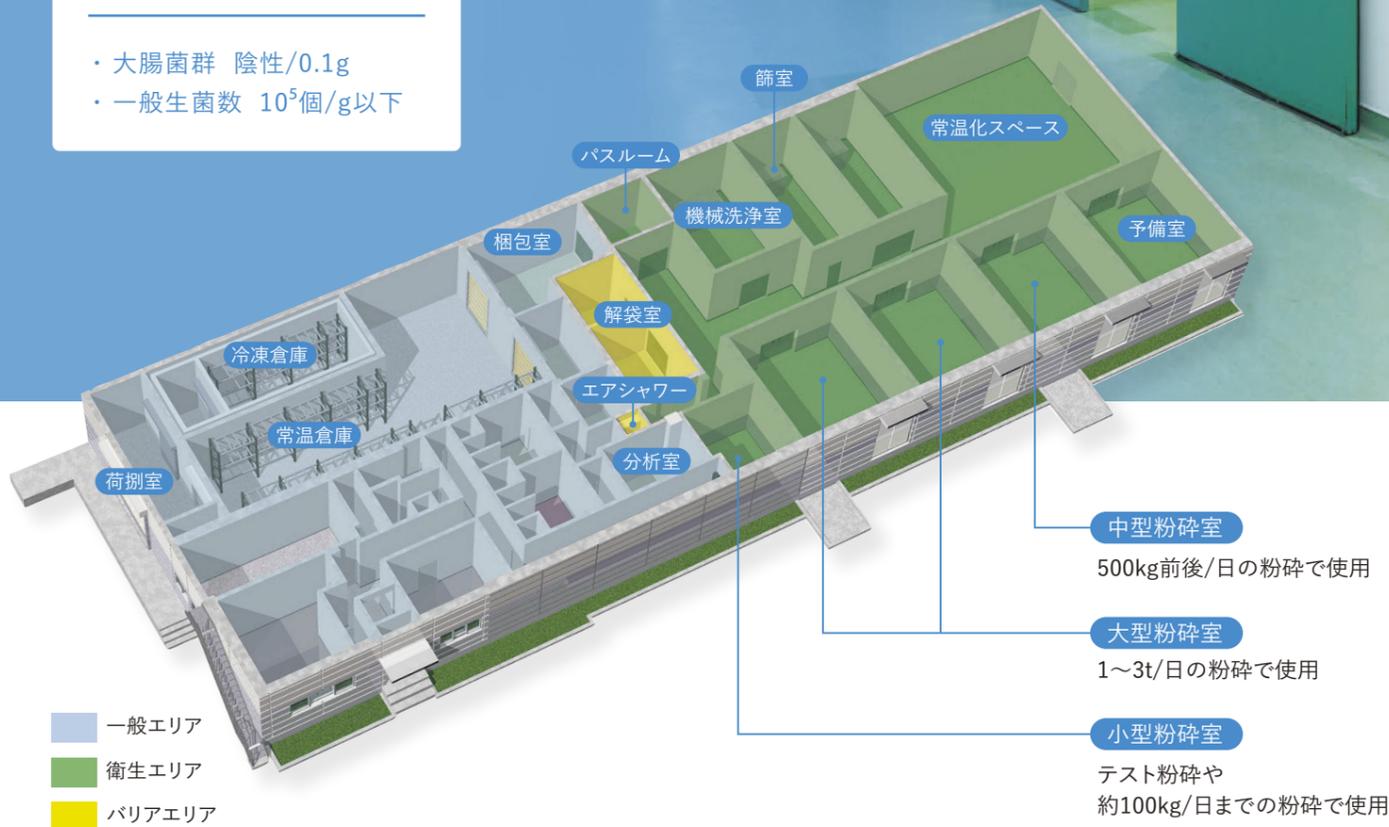
着色料・染料

安全・安心・高効率な生産システム 低温粉碎センター 食品工場

FSSC22000を取得した食品専用の工場は、衛生管理プログラムに基づいて一般エリアと衛生エリアを明確にゾーン分けし、粉碎室は空調も含め完全個別化することで交差汚染の防止を図っています。また、サニタリー性を追求した食品専用の粉碎機を採用するなど、徹底した衛生管理体制を整えています。

衛生エリア受け入れ基準

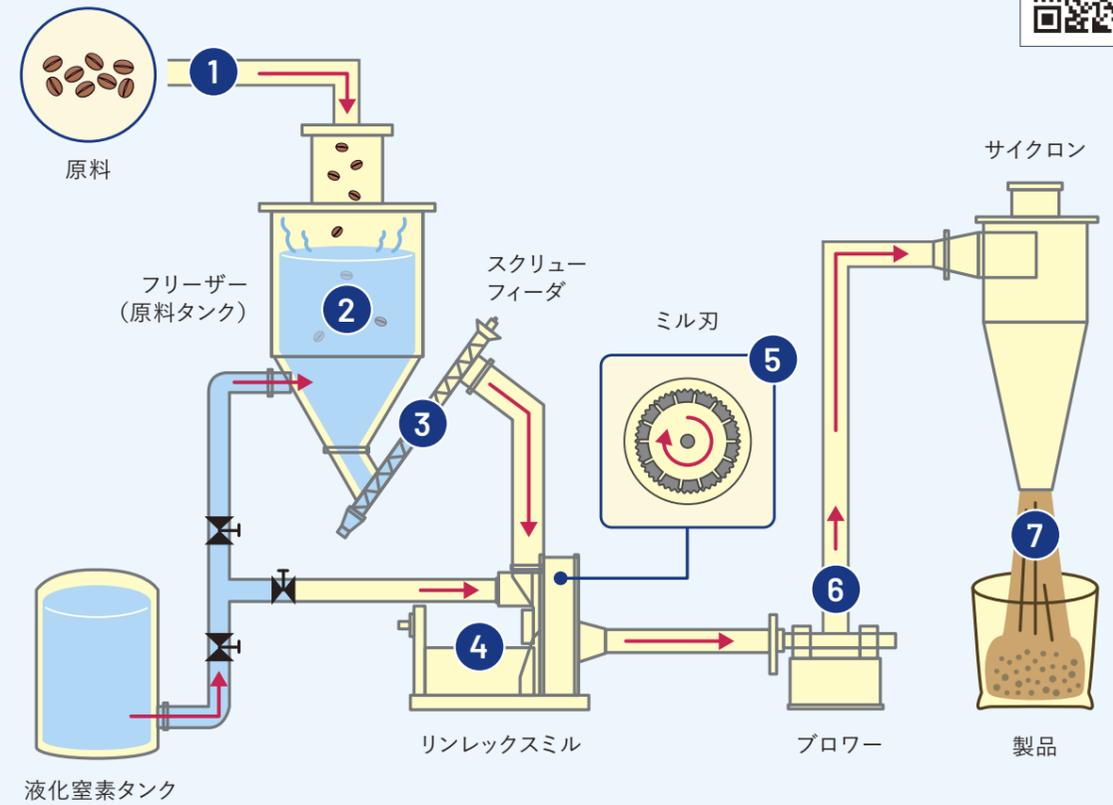
- ・大腸菌群 陰性/0.1g
- ・一般生菌数 10⁵個/g以下



粉碎映像は
コチラ



粉碎フロー



- 原料をフリーザーに投入します。
- 投入した原料を液化窒素で予備冷却します。
※原料によっては不要場合があります。
- スクリューフィーダにより原料を定量的にリンレックスミルへ運びます。
- リンレックスミルにて原料の粉碎を行います。
- ミルの回転スピードと滞留時間で粒径の調整を行います。
- 粒子はブローアによって運ばれ、サイクロンで捕集されます。
- 捕集された粉体を製品として充填します。

製品ごとの徹底した洗浄



あらゆるニーズに応えるネットワーク

殺菌や乾燥など、さまざまな加工ニーズにも協力会社で対応が可能なのでご相談ください。

